

**Matriz Curricular** **Curso - Técnico de Soldadura**

Componente de Formação		1.º ANO	2.º ANO	3.º ANO	TOTAL			
					Carga Horária	Carga Horária	Carga Horária	Carga Horária
					PI	PI	PI	PI
<b>Sociocultural</b>	Português	55	55	55	165			
	Língua Estrangeira	30	30	30	90			
	Área de Integração	20	20		40			
	Tecnologias da Informação e Comunicação			25	25			
	Educação Física	15	15	15	45			
	<b>Educação para o Novo Trabalho 1<sup>i</sup></b>	205	235	195	635			
Subtotal:		325	355	320	1000			
<b>Científica</b>	Geometria Descritiva	30	30	30	90			
	Matemática	30	30	25	85			
	Química	15	15	15	45			
	<b>Educação para o Novo Trabalho 2<sup>i</sup></b>	100	70	110	280			
Subtotal:		175	145	180	500			
<b>Tecnológica</b>	UFCD	425	425	400	1250			
<b>Formação em Contexto de Trabalho</b>		200	200	200	600			
<b>Educação Moral e Religiosa</b>		27	27	27	81			
<b>Total sem EMR</b>		1125	1125	1100	3350			

CÓDIGO	UFCD	HORAS	1º ano	2º ano	3º ano
6586	Desenho técnico – introdução à leitura e interpretação	50	x		
4903	Metrologia dimensional	25	x		
8539	Construções metalomecânicas – bancada e serralharia	25	x		
6594	Desenho técnico – leitura e interpretação	50		x	
6604	Construções metalomecânicas – maquinariação	50		x	
6593	Introdução ao CAD – metalurgia e metalomecânica	25	x		
349	Ambiente, Segurança, Higiene e Saúde no Trabalho - conceitos básicos	25	x		
8080	Tecnologia da soldadura - fundamentos	25	x		
8081	Tecnologia da soldadura – complementos	50	x		
6605	Introdução ao CNC	25		x	
8082	Tecnologia de Soldadura – Processos	25	x		
8540	Tecnologia de soldadura – outros processos e corte	25		x	
8541	Tecnologia dos materiais – introdução à metalurgia e soldabilidade de materiais metálicos	25	x		
8542	Projecto, fabricação e aplicação de construção soldada – Introdução aos princípios de projecto, fabricação e aplicação de construção soldada	50			x
8083	Desenho de construções soldadas – leitura e interpretação	25		x	
8102	Soldadura SER – topo a topo em chapa nas posições PA e PF	50	x		
8543	Soldadura SER em aço carbono - ângulo em chapa nas posições PA e PB	25	x		
8544	Soldadura SER em aço carbono - ângulo em chapa nas posições PF e PG	50		x	
8545	Soldadura SER em aço carbono - ângulo em chapa na posição PD e ângulo em chapa/tubo nas posições PB e PD	25		x	
8546	Soldadura SER em aço carbono - ângulo em chapa/tubo na posição PH	50		x	
8552	Soldadura MAG/FF em aço carbono - topo a topo em chapa nas posições PA e PG	50	x		
8553	Soldadura MAG/FF em aço carbono - topo a topo em chapa na posição PF	25		x	
8554	Soldadura MAG/FF em aço carbono - topo a topo em chapa nas posições PE	25		x	
8555	Soldadura MAG/FF em aço carbono - topo a topo em chapa na posição PC	25			x
8547	Soldadura MAG/FF em aço carbono - ângulo em chapa nas posições PA e PB	25	x		
8548	Soldadura MAG/FF em aço carbono - ângulo em chapa nas posições PG	25		x	
8549	Soldadura MAG/FF em aço carbono - ângulo em chapa nas posições PF e PD	50			x
8550	Soldadura MAG/FF em aço carbono - ângulo em chapa nas posições PB e PH	50			x
8551	Soldadura MAG/FF em aço carbono - ângulo em chapa/tubo na posição PD	50		x	
8556	Soldadura MAG/FF em aço carbono – ângulo em chapa em T com penetração total nas posições PB, PF e PD	25			x
8557	Soldadura MAG/FF em aço carbono – topo a topo de tubagem por um só lado na posição PA	25			x
8569	Soldadura MAG/FF em aço inoxidável - ângulo em chapa nas posições PA e PB	50			x
8571	Soldadura MAG/FF em aço inoxidável - ângulo em chapa nas posições PF e PD	50			x
8559	Soldadura TIG em aço carbono – ângulo em chapa nas posições PA, PB e PC	25			x
8560	Soldadura TIG em aço carbono – ângulo em chapa nas posições PD e PF	50			x
<b>TOTAL DA CARGA HORÁRIA</b>		<b>1250</b>	<b>425</b>	<b>425</b>	<b>400</b>

<b>TOTAL DA CARGA HORÁRIA DA FORMAÇÃO TECNOLÓGICA</b>		<b>1250</b>	<b>425</b>	<b>425</b>	<b>400</b>
		1250	425	425	400